



d	D	B	S	vrtání	šířka nýtovaného plechu	L	
M4	5,9	9,0	1,0	6,0	0,5 ÷ 1,5	11,0	16000
M4	5,9	9,0	1,0	6,0	1,5 ÷ 2,5	12,0	16000
M4	5,9	9,0	1,0	6,0	2,5 ÷ 3,5	13,0	16000
M5	6,9	10,0	1,2	7,0	0,5 ÷ 2,0	13,0	16000
M5	6,9	10,0	1,2	7,0	2,0 ÷ 3,5	14,5	16000
M5	6,9	10,0	1,2	7,0	3,5 ÷ 5,0	16,0	16000
M6	8,9	12,0	1,5	9,0	0,5 ÷ 2,0	14,5	16000
M6	8,9	12,0	1,5	9,0	2,0 ÷ 3,5	16,0	16000
M6	8,9	12,0	1,5	9,0	3,5 ÷ 5,0	17,5	16000
M8	10,9	15,0	1,5	11,0	1,0 ÷ 2,5	17,5	16000
M8	10,9	15,0	1,5	11,0	2,5 ÷ 4,0	19,0	16000
M8	10,9	15,0	1,5	11,0	4,0 ÷ 5,5	20,5	16000