



d	D	B	S	vrtání	šířka nýtovaného plechu	L
M3	4,9	5,5	0,4	5,0	0,5 ÷ 1,5	8,5 15200
M3	4,9	4,9	0,4	5,0	1,5 ÷ 2,5	9,5 15200
M4	5,9	6,8	0,5	6,0	0,5 ÷ 1,5	10,0 15200
M4	5,9	6,8	0,5	6,0	1,5 ÷ 2,5	11,0 15200
M5	6,9	8,0	0,6	7,0	0,5 ÷ 2,0	12,0 15200
M5	6,9	8,0	0,6	7,0	2,0 ÷ 3,5	13,5 15200
M6	8,9	10,0	0,6	9,0	0,5 ÷ 2,0	13,5 15200
M6	8,9	10,0	0,6	9,0	2,0 ÷ 3,5	15,0 15200
M8	10,9	12,0	0,7	11,0	1,0 ÷ 2,5	16,5 15200
M8	10,9	12,0	0,6	11,0	2,5 ÷ 4,0	18,0 15200
M10	11,9	13,5	0,9	12,0	1,0 ÷ 2,5	18,0 15200
M10	11,9	13,5	0,9	12,0	2,5 ÷ 4,0	19,5 15200